

Общество с ограниченной ответственностью «Гален»  
(ООО «Гален»)

ОКП 57 1490

Группа Л 26

Код 83.140

**УТВЕРЖДАЮ**



Генеральный директор  
ООО «ГАЛЕН»  
В.Н.Николаев

«22» января 2009 г.

## **ДЮБЕЛИ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЗАБИВНЫЕ «ГАЛЕН»**

**Технические условия  
ТУ 5714-005-13101102-2009**

Дата введения: 22 января 2009 г.

**РАЗРАБОТАНО**

Технолог ООО «Гален»  
*В.В.Николаев*  
В.В.Николаев  
«20» января 2009 г.

Чувашская республика, г. Чебоксары  
2009 г.

## ПРЕДИСЛОВИЕ

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 года № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.0-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

## СВЕДЕНИЯ О ДОКУМЕНТЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН – Обществом с ограниченной ответственностью «Гален»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ – Приказом Общества с ограниченной ответственностью «Гален» № от 22 января 2009 г.
3. СОГЛАСОВАН – ООО «СДМ РЕГЛАМЕНТ», г. Ивантеевка
4. ВЗАМЕН ТУ 5714-003-13101102-2002.
5. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПРОВЕРКА проводится с интервалом, не превышающим 12 месяцев.
6. ИЗМЕНЕНИЯ к настоящим техническим условиям разрабатываются по мере необходимости по результатам применения их на практике или при изменении требований нормативных документов, на основании которых технические условия разработаны.

© ООО «Гален», 2009

Настоящие технические условия не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы, распространены и использованы другими организациями в своих интересах без договора с ООО «Гален»

## СОДЕРЖАНИЕ

1	Введение.....	4
2	Нормативные ссылки.....	5
3	Термины и определения.....	6
4	Технические требования.....	6
5	Требования безопасности.....	10
6	Требования охраны окружающей среды.....	10
7	Правила приемки.....	11
8	Методы контроля.....	13
9	Упаковка и маркировка.....	14
10	Транспортирование и хранение.....	14
11	Указания по эксплуатации.....	14
12	Гарантии изготовителя.....	16
	ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное).....	17
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б Перечень использованных материалов и нормативных документов.....	21
	Лист учета изменений документа.....	22
	Лист ознакомления персонала с документом.....	23
	Лист учета периодических проверок документа.....	24

# ДЮБЕЛИ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЗАБИВНЫЕ «ГАЛЕН»

## Технические условия

Building hammered dowels "Galen"

Specifications

---

Дата введения 22 января 2009г.

### 1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящие технические условия распространяются на дюбели тарельчатые строительные забивные «Гален» производства ООО «Гален» (далее – дюбели), предназначенные для крепления теплоизоляционных строительных материалов и изделий (при максимальном отклонении от плоскостности стены не более 10 мм) к стеновым конструкциям (из кирпича, бетона, газобетона) зданий и сооружений различного назначения, в том числе в фасадных системах.

1.2. Дюбели могут применяться в условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СНиП 23-02-2003) – сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды (по СНиП 2.03.11-85) – неагрессивная, слабоагрессивная;
- рабочий интервал температур на поверхности стены, °С – плюс 45, минус 40.

1.3. Допускаемые усилия, воспринимаемые дюбелями при действии статических нагрузок, устанавливаются в пределах при условии упругой работы материала основания.

1.4. Дюбели могут применяться на зданиях, конструктивные решения наружных стен которых спроектированы и выполнены с применением элементов, обеспечивающих безопасное и надежное применение дюбелей с учетом различных условий эксплуатации.

1.5. Монтаж дюбелей производят в полном соответствии с проектной и технологической документацией, разработанной для конкретных зданий с учетом результатов контрольной забивки дюбелей (см.п.11.8) и рекомендаций ООО «Гален» по их применению.

1.6. Дюбель состоит из распорного стержня из базальтопластика, тарельчатого элемента (фиксатора) из пластмассы и анкерного элемента (гильзы) из ударопрочной пластмассы.

Гильзы изготавливают методом литья под давлением на специальном оборудовании, обеспечивающем допускаемые отклонения физико-механических и геометрических параметров гильзы.

Распорный стержень изготавливают методом пултрузии базальтового ровинга, пропитанного эпоксидным компаундом с последующей продольно-поперечной намоткой нити и далее напрессовкой на него фиксатора автоматическим или ручным способом.

1.7. Пример условного обозначения дюбеля в документации и при заказе:

СПД 200-5/8, где

СПД – сокращенное наименование дюбеля;

200 – номинальная длина дюбеля, мм;

5 – диаметр распорного стержня, мм;

8 – наружный диаметр анкерного элемента, мм.

1.8. Дюбели устанавливаются забивным способом.

1.9. Анкерование дюбелей в основании обеспечивается за счет сил трения, возникающих между материалом основания и увеличенным объемом распорной зоны гильзы после установки распорного стержня в проектное положение.

## 2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующую нормативно-техническую документацию:

ГОСТ Р 1.0-2004	Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения.
СНиП 23-02-2003	Тепловая защита зданий.
СНиП 2.03.11-85	Защита строительных конструкций от коррозии.
ГОСТ 30090-93	Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
ГОСТ 12.0.004-90	ССБТ. Организация обучения безопасности труда.
ТИ РМ-001-2000	Технологическая инструкция по охране труда для рабочих, выполняющих погрузочно-разгрузочные работы
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 6507-90	Микрометры. Технические условия.
ГОСТ 7473-93	Смеси бетонные. Технические условия.
ГОСТ 530-2007	Кирпич и камень керамические. Общие технические условия
ГОСТ 21520-89	Блоки из ячеистых бетонов стеновые мелкие. Технические условия
ТУ 5952-001-13307094-04	Ровинг из базальтовых комплексных нитей
ТУ РБ 5000 48054.030-2003	Гроднамид ПА 6-Л-У1
ASTM D 789	Стандартные методы испытаний для определения относительной вязкости, температуры плавления и содержания влаги в полиамиде
Сертификат 3.1 EN 10204	Moplen

### 3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящих технических условиях применяют следующие термины с соответствующими определениями:

**Композит** – сочетание одного или более материалов, отличающихся по форме или составу на макроуровне. Примечание: Составляющие сохраняют свои свойства; они не полностью смешиваются друг с другом, хотя действуют совместно. Обычно, компоненты скреплены физически, но имеют границу раздела друг с другом.

**Отверждение** – необратимое изменение свойств термореактивной смолы в результате химической реакции, например сгущения, замыкания цикла или добавления. Примечание: Отверждение может быть ускорено добавлением отверждающих веществ (образование перекрестных связей) с помощью подогрева или давления.

**Волокно** – любой тонкий нитеподобный натуральный или синтетический объект минерального или органического происхождения. Примечание: Этот термин в основном применяется для материалов, длина которых, по крайней мере, в 100 раз превышает диаметр.

**Пултрузия (протяжка)** – процесс непрерывного изготовления профилей постоянного сечения на основе волокнистого (стеклянного, базальтового, углеродного и т. д.) наполнителя и термореактивного связующего.

**Компаунд** – химико-технологическая композиция на основе различных полимеров, предназначенная для заливки или пропитки наполнителя.

### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Дюбели должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, утвержденных в установленном порядке.

#### 4.2. Основные параметры и характеристики

4.2.1. Дюбели изготавливают любой длины исходя из толщины утеплителя до 200 мм.

Допускаемое отклонение по длине  $\pm 2,0$  мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление дюбелей длиной свыше толщины утеплителя 200 мм.

4.2.2. Диаметр распорного стержня дюбеля 5 мм и 6 мм.

Допускаемое отклонение по диаметру  $\pm 0,3$  мм.

4.2.3. Дюбели могут комплектоваться анкерными элементами двух типов:

- Тип А длиной 45 мм;

- Тип Б длиной 60 мм.

Геометрические параметры анкерных элементов приведены в таблице 1.

4.2.4. Наружный диаметр шляпки фиксатора составляет 80 мм.

Длина ножки фиксатора 30 мм (для автоматической сборки) и 50 мм (для ручной сборки).